

FR COLLE À BOIS D3

Caractéristiques: Adhésif en dispersion monocomposant prêt à l'emploi de classe de durabilité D3 (selon DIN EN 204). Atteint une résistance finale élevée avec un temps de pressage court, en particulier avec une chaleur supplémentaire. Une fois durci, il présente un haut niveau de résistance à l'eau et aux intempéries. Sèche transparent.

Utilisations: Pour le collage du bois particulièrement exigeant dans les applications intérieures et extérieures. Colle toutes sortes de bois durs et tendres rabotés, ainsi que les panneaux durs, les panneaux de particules, le MDF et le contre-plaqué. Particulièrement adapté pour les constructions en bois et le jointoiement à doigt, les joints à rainure et languette et les chevilles en bois. Également utilisé pour laminier thermiquement les finitions décoratives, et pour coller les stratifiés à haute pression (HPL) et les stratifiés à pression continue (CPL) dans les presses à cycle court.

Mode d'emploi: La température de traitement optimale se situe entre 18 et 20 °C (64 et 68 °F). Appliquer une couche mince et uniforme de colle sur un côté avec un rouleau à colle, une spatule à colle, un pinceau à colle ou une machine d'application. Enlever les résidus de colle frais avec de l'eau. Tremper les résidus d'adhésif séchés dans l'eau et du détergent, et retirer les mécaniquement.

Entreposage: Conserver dans le récipient d'origine. Garder le récipient bien fermé. Conserver dans un endroit sec entre 15 et 25 °C (59 et 77 °F). Protéger du soleil.

Avertissements: Ne pas ajouter d'eau à la colle! Le temps de traitement et de prise dépendent fortement des conditions de travail (par exemple, températures, niveaux d'humidité et d'absorption des matériaux, quantités d'application et tensions dans le matériau). Les joints externes exposés à la lumière directe du soleil peuvent provoquer des contraintes dans le bois et ramollir les joints collés. Éviter tout contact avec les métaux car cela pourrait entraîner une décoloration. Des différences dans la composition des éléments en bois peuvent entraîner des décolorations imprévisibles du bois dans certains cas (par exemple, hêtre ou cerisier). Une décoloration brune peut se produire avec les placages de bois tendre à des températures de traitement supérieures à 50 °C (122 °F). Cette information est basée sur notre expérience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation. Pour plus de détails, voir la fiche technique.

**Not for retail sale/
Pas pour la vente au détail**

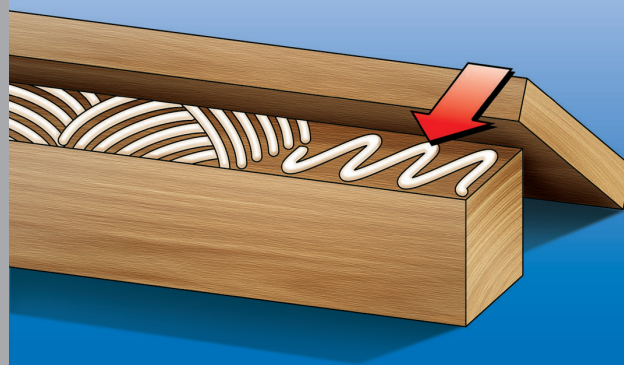
**Made in Germany/
Fabriqué en Allemagne**

Art. 892.100150 083



D3 WOOD GLUE

COLLE À BOIS D3



Net content/Contenu net:

28 kg (61.7 lbs)

EN D3 WOOD GLUE

Features: A ready-to-use, single component dispersion adhesive of D3 durability class (according to DIN EN 204). Achieves a high final strength with short pressing time, especially with additional heat. Once hardened, it exhibits a high level of resistance to water and weathering. Dries transparent.

Uses: For particularly demanding wood bonding in indoor and outdoor applications. Bonds all kinds of planed hard and soft woods, hardboard, chipboard, MDF and plywood. Particularly suited for wood constructions and finger jointing, tongue and groove joints and wood plugs. Also used to heat laminate decorative finishes, and to bond high pressure laminates (HPL) and continuous pressure laminates (CPL) in short cycle presses.

Directions: The optimal processing temperature is between 18 and 20 °C (64 and 68 °F). Apply a thin, even layer of glue on one side with a glue roller, glue spatula, glue brush or an application machine. Remove fresh residues of glue with water. Soak dried adhesive residues in water and detergent and remove them mechanically.

Storage: Store in original container. Keep container tightly closed. Store in a dry place between 15 and 25 °C (59 and 77 °F). Protect from sunlight.

Cautions: Do not add water to the glue! Processing and setting time are highly dependent on the working conditions (e.g. temperatures, moisture and absorption levels of the materials, application quantities and tensions in the material). External joints exposed to direct sunlight can cause stresses in the wood and softening of glued joints. Avoid contact with metals as this may result in discoloration. Differences in the composition of wood elements may lead to unpredictable discolorations of wood in some cases (e.g. beech or cherry wood). Brown discoloration may occur with softwood veneers at processing temperatures in excess of 50 °C (122 °F).

This information is based on our experience. Preliminary tests are advised before use. For more details, see the technical data sheet.

Not classified as a hazardous substance or mixture according to the Globally Harmonized System (GHS) and the Hazardous Products Regulations (HPR).

See the **SDS** for more info at/Voir la **FDS** pour plus d'info au:
wurth.ca or call/ou appelez: **1-800-263-5002**

Imported by/Importé par:

Würth Canada Limited/Limitée

345 Hanlon Creek Blvd, Guelph, ON, N1C 0A1

Non classé comme substance ou mélange dangereux selon le Système général harmonisé (SGH) et le Règlement sur les produits dangereux (RPD).