

DANGER Highly flammable liquid and vapor. May cause an allergic skin reaction. Causes serious eye irritation. May cause cancer by inhalation. May damage fertility. May damage the unborn child.
Prevention: Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking. Avoid breathing mist or vapors. Wash skin thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
Response: IF ON SKIN (or hair): Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. If eye irritation persists: Get medical advice/ attention. IF exposed or concerned: Get medical advice/attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. In case of fire: Use water spray, alcohol-resistant foam, dry chemical or carbon dioxide to extinguish.
Storage: Store locked up.
Disposal: Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.
See the Safety Data Sheet for additional information.

DANGER Liquide et vapeurs très inflammables. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Peut provoquer le cancer par inhalation. Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus.
Prévention: Se procurer les instructions avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'ignition. Ne pas fumer. Éviter de respirer les brumes ou les vapeurs. Se laver à fond la peau après avoir manipulé. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/du visage.
Intervention: EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste: Consulter un médecin. En cas d'exposition prouvée ou suspectée: Consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. En cas d'incendie: Utiliser une pulvérisation d'eau, une mousse anti-alcool, une poudre chimique ou du dioxyde de carbone pour éteindre l'incendie.
Stockage: Garder sous clef.
Élimination: Éliminer le contenu/récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.
Voir la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.



5866-400116 | V 2.0 | 11.19.2019

FR APPRÊT EURO DTM

Caractéristiques: Un apprêt très garnissant à base d'uréthane acrylique à deux composants pour l'application directe sur le métal. Cet apprêt de qualité supérieure offre une excellente protection contre la corrosion, une adhérence et une excellente tenue aux rayures du sable. Sa formule à plus haute teneur en solides offre des propriétés de remplissage améliorées.
Utilisations: Idéal pour une utilisation sur l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium et la fibre de verre correctement nettoyés, poncés et traités. Également compatible avec les remplisseurs de carrosserie et les finitions OEM, une fois durci et poncé.
Préparation de la surface: Enlever toute trace de rouille de la surface. Laver la surface avec du savon et de l'eau. Nettoyer la surface avec un nettoyant pré-peinture à base de savons de qualité et l'essuyer pendant que la surface est encore humide. Poncer complètement la surface avec du papier abrasif de 180 à 220 grains. Nettoyer à nouveau la surface avec un nettoyant pré-peinture à base de solvants.
Mélangeage: Mélanger 4 parties d'apprêt à 1 partie d'activateur (Art. 5866.400117). Mélanger soigneusement les composants. Remuer régulièrement après la catalyse du mélange. Filtrer avant de pulvériser le produit.



Types de pistolets et pressions

Pistolet	Embout	Pression d'air
À siphon	1.6 à 2.0 mm	2.7 à 3.4 bar (40 à 50 psi)
À gravité	1.6 à 1.8 mm	2.4 à 3.1 bar (35 à 45 psi)
HVBP	1.6 à 1.8 mm	0.7 bar (10 psi)

Application: Appliquer deux à trois couches. Attendre 15 minutes entre chaque couche pour l'évaporation des solvants. L'épaisseur maximale du film de ce produit ne doit pas dépasser 25 mils humides.
Séchage à l'air: Peut être poncé en 1.5 à 2 heures environ. Pour des résultats optimaux, un ponçage final avec du papier abrasif de 600 grains ou plus fin est recommandé.
Séchage par cuisson: Laisser purger 15 minutes avant de cuire. Cuire à 60 °C (140 °F) pendant 20 minutes.
Vie en pot: 1 à 1.5 heures.
Couche de finition: Peut être recouvert après 30 minutes ou après 20 minutes de refroidissement en cas de séchage forcé. Si le revêtement n'a pas eu lieu dans les 8 heures, l'apprêt doit être poncé avec du papier abrasif de 600 grains avant de recouvrir.
Yeux de poisson: N'utilisez pas d'éliminateur des yeux de poisson dans ce produit.
Nettoyage: Nettoyer immédiatement après utilisation avec un diluant pour laque acrylique pour éviter que le produit activé ne durcisse dans l'équipement.
Avertissement: Il est important de tester la compatibilité de ce produit avec votre système de peinture. Tous les temps de séchage indiqués se réfèrent à une température d'atelier de 20 °C (68 °F) et 50% d'humidité. Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). L'épaisseur du film et les températures affecteront tous les temps de séchage.

Cette information est basée sur notre expérience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation. Pour plus de détails, voir la fiche technique.



EURO PRIMER DTM

2K Urethane high build primer

APPRÊT EURO DTM

Apprêt garnissant en uréthane 2K

KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. FOR INSTITUTIONAL, COMMERCIAL, OR INDUSTRIAL USE ONLY. NOT FOR RETAIL SALE.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. POUR USAGE INSTITUTIONNEL, COMMERCIAL OU INDUSTRIEL UNIQUEMENT. PAS POUR LA VENTE AU DÉTAIL.

EN EURO PRIMER DTM

Features: A high-build, two-component, acrylic urethane primer for direct application to metal. This premium quality primer offers excellent corrosion protection, adhesion and great sand scratch holdout. Its higher solids formula provides improved fill and build properties.
Uses: Ideal for use on steel, galvanized steel, aluminum and fiberglass that has been properly cleaned, sanded and treated. Also compatible with body fillers and OEM finishes, once cured and sanded.
Surface preparation: Remove all traces of rust from the surface. Wash the surface with soap and water. Clean the surface with a quality solvent based pre-paint cleaner, and wipe dry while the surface is still wet. Completely sand the surface with 180 to 220 grit sandpaper. Reclean the surface with a solvent based pre-paint cleaner.
Mixing: Mix 4 parts primer to 1 part activator (Art. 5866.400117). Mix components thoroughly. Stir regularly after the mixture has catalyzed. Strain before spraying material.



Spray gun types and pressures		
Spray gun	Tip size	Air pressure
Siphon feed	1.6 to 2.0 mm	2.7 to 3.4 bar (40 to 50 psi)
Gravity feed	1.6 to 1.8 mm	2.4 to 3.1 bar (35 to 45 psi)
HVLP	1.6 to 1.8 mm	0.7 bar (10 psi)

Application: Apply two to three coats. Wait 15 minutes between coats for the solvents to evaporate. Maximum film thickness of this product should not exceed 25 mils wet.
Air drying: Can be sanded in approximately 1.5 to 2 hours. For optimal results, a final sanding with 600 grit or finer paper is recommended.
Force drying: Allow to purge for 15 minutes before baking. Bake at 60 °C (140 °F) for 20 minutes.
Topcoating: May be topcoated after 30 minutes, or after 20 minutes of cooling if force drying. If recoating has not occurred within 8 hours, the primer must be sanded with 600 grit sandpaper before topcoating.
Pot life: 1 to 1.5 hours.
Fish eye: Do not use a fish eye eliminator in this product.
Cleaning: Clean up immediately after use with an acrylic lacquer thinner to prevent the activated product from hardening in the equipment.
Caution: It is important to test the compatibility of this product with your paint system. All stated drying times refer to shop temperature of 20 °C (68 °F) and 50% humidity. This product is not recommended for use in temperatures below 16 °C (60 °F). Film thickness and temperatures will all affect the drying times.

This information is based on our experience. Preliminary tests are advised before use. For more details, see the technical data sheet.

WCA | V 1.0 | 02.25.2020 | WHMIS/SMDUT 2015

21.125" (0.7393" overlap left) x 7.3125"

Manufactured for/Fabriqué pour:
 Wurth Canada Limited/Limitée
 Guelph, ON N1C 0A1
 1-800-263-5002 | www.wurth.ca

Made in Canada/Fabriqué au Canada

3.7 L (1 US gal)

Art. 5866.400116 083

