

WARNING Contains gas under pressure; may explode if heated. **Storage:** Protect from sunlight. Store in a well-ventilated place.



See the SDS for more info at/
Voir la FDS pour plus d'info au:
wurth.ca or call/ou appelez:
1-800-263-5002

Manufactured for/Fabriqué pour:
Wurth Canada Limited/Limitée
345 Hanlon Creek Blvd,
Guelph, ON, N1C 0A1

ATTENTION Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur. **Entreposage:** Protéger du rayonnement solaire. Stocker dans un endroit bien ventilé.

**Not for retail sale/
Pas pour la vente au détail**
**Made in Belgium/
Fabriqué en Belgique**

Art. 890.001200 083

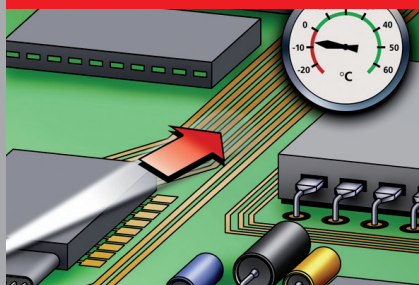


PAGE | 09/2018 | 890.001200 | V.2.0 | WHMS 2015

 **W RTH**

**TEMPERATURE
REDUCTION SPRAY**

**SPRAY DE
REDUCTION DE
TEMPÉRATURE**



Net content/Contenu:

236 g (8.3 oz)

166 (+10) x 117 mm
10 mm overlap right, 10 mm cut off

(EN) TEMPERATURE REDUCTION SPRAY

Features: A non-flammable, non-reactive mixture of propellants that provide instantaneous freezing action while leaving no residue. Cools locally down to -50  C (-58  F).

Uses: For tracing intermittent electrical faults on temperature-sensitive components. Protects heat sensitive components during soldering. Low temperature testing of circuitry and electromechanical systems. Assists in assembly of parts with tight tolerances such as bearings, bushings and shafts. Freezes adhesives, waxes and gum for quick removal.

Directions: Spray on the parts to be cooled for a few seconds. The cooling effect can be varied according to the duration of spraying.

The above instructions are based on our experience. Preliminary tests are advised before use. For more details, see the technical data sheet.

**(FR) SPRAY DE REDUCTION DE
TEMPÉRATURE**

Caractéristiques: Un mélange non inflammable et non r actif de propulseurs qui fournit une action instantanée de congélation sans laisser de résidu. Refroidit localement jusqu'à -50  C (-58  F).

Utilisations: Pour le traçage des défauts électriques intermittents sur les composants sensibles à la température. Protège les composants sensibles à la chaleur pendant le soudage. Pour effectuer des tests à basse température des circuits et des systèmes électromécaniques. Assiste l'assemblage de pièces avec des tolérances serrées telles que les roulements, les bagues et les arbres. Gel les adhésifs, les cires et la gomme pour un enlèvement rapide.

Mode d'emploi: Pulvériser sur les pièces à refroidir pendant quelques secondes. L'effet de refroidissement peut varier en fonction de la durée de pulvérisation.

Les instructions ci-dessus sont basées sur notre expérience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation. Pour plus de détails, voir la fiche technique.

MAINTAINING, SERVICING

MAINTENIR, ENTREtenir

MAINTAINING, SERVICING

MAINTENIR, ENTREtenir

MAINTAINING, SERVICING