

WARNING Suspected of damaging fertility or the unborn child. **Prevention:** Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. **Response:** If exposed or concerned: Get medical advice/attention. **Storage:** Store locked up. **Disposal:** Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.



See the **SDS** for more info at/
Voir la **FDS** pour plus d'info au:
wurth.ca or call/ou appelez: **1-800-263-5002**
Imported by/Importé par:
Würth Canada Limited/Limitée
345 Hanlon Creek Blvd, Guelph, ON, N1C 0A1

ATTENTION Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus. **Prévention:** Se procurer les instructions avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. **Intervention:** En cas d'exposition prouvée ou suspectée: Consulter un médecin. **Entreposage:** Garder sous clef. **Élimination:** Éliminer le contenu/réceptacle dans une installation d'élimination des déchets agréée.

PAGE | 05/2020 | 890.82932 | V.5.0 | WHIMS 2015

POE 100+

Polyolester oil + Leak detector

Huile polyolester + Détecteur de fuite

Net content/Contenu net:

946 mL (32 US fl oz)

(EN) POE 100+

Features: A premium synthetic oil for A/C systems formulated to meet or exceed OEM performance specifications. Provides excellent lubricity to compressor and A/C system components. Contains UV dye to help pinpoint leaks and special additives that prevent acid formation and corrosion. Compatible with PAG and mineral oils. ISO viscosity 100.

Uses: For R-12 and R-134a A/C systems.

Directions: Always check with the OEM of the system and compressor for recommendations on specific types of lubricant and requirements for refrigerants.

Cautions: Reseal container immediately after use to prevent contamination from dust and moisture. This information is based on our experience. Preliminary tests are advised before use. For more details, see the technical data sheet.

(FR) POE 100+

Caractéristiques: Une huile synthétique de première qualité pour les systèmes de climatisation, formulée pour respecter ou dépasser les spécifications de performance du fabricant d'équipement d'origine. Fournit une excellente lubrification aux composants du compresseur et du système de climatisation. Contient un colorant UV pour aider à localiser les fuites et des additifs spéciaux qui empêchent la formation d'acide et la corrosion. Compatible avec huiles PAG et minérales. Viscosité ISO 100.

Utilisations: Pour les systèmes A/C R-12 et R-134a.

Mode d'emploi: Toujours vérifier auprès du fabricant d'équipement d'origine du système et compresseur pour les recommandations sur les types spécifiques de lubrifiant et les exigences pour les réfrigérants.

Avertissements: Refermer le contenant immédiatement après utilisation pour éviter la contamination par la poussière et l'humidité.

Cette information est basée sur notre expérience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation. Pour plus de détails, voir la fiche technique.

Not for retail sale/Pas pour la vente au détail

Made in USA/Fabriqué aux États-Unis

Art. 890.82932 083

