

WARNING Flammable liquid and vapor. May cause damage to organs (Auditory system) through prolonged or repeated exposure. **Prevention:** Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking. Do not breathe mist or vapors. Wear protective gloves, protective clothing, eye protection and face protection. **Response:** IF ON SKIN (or hair): Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water. Get medical attention if you feel unwell. In case of fire: Use water spray, alcohol-resistant foam, dry chemical or carbon dioxide to extinguish. **Disposal:** Dispose of contents and container to an approved waste disposal plant.



See the **SDS** for more info at/Voir la **FDS** pour plus d'info au:
wurth.ca or call/ou appelez: **1-800-263-5002**
Imported by/Importé par: **Würth Canada Limited/Limitée**
345 Hanlon Creek Blvd, Guelph, ON, N1C 0A1

ATTENTION Liquide et vapeurs inflammables. Risque présumé d'effets graves pour les organes (Système auditif) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. **Prévention:** Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'ignition. Ne pas fumer. Ne pas respirer les brouillards ou les vapeurs. Porter des gants de protection, des vêtements de protection, un équipement de protection des yeux et du visage. **Intervention:** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux) : Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau. Consulter un médecin en cas de malaise. En cas d'incendie: Utiliser une pulvérisation d'eau, une mousse anti-alcool, une poudre chimique ou du dioxyde de carbone pour l'extinction. **Élimination:** Éliminer le contenu et le récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

Not for retail sale/Pas pour la vente au détail
Made in Germany/Fabriqué en Allemagne



ZINC 300

Corrosion protection coating

Revêtement anticorrosion



Net content/Contenu net:

500 mL (16.9 US fl oz)

EN ZINC 300

Features: A zinc-rich touch-up paint providing long-term protection against rust and corrosion caused by atmospheric exposure. Contains more than 90% metallic zinc that act as a sacrificial anode which protects the underlying metal structure from oxidation. Temperature resistant up to approximately 300 °C (572 °F). Compliant with Canadian VOC regulations.

Uses: Suitable for touching up damaged spots on galvanized surfaces and welding seams. Not suitable as zinc-dust primer for heavy-duty corrosion protection. Ideal for steel construction, shipbuilding, forging, fitter's shops and vehicle construction.

Directions: The degree of corrosion protection will depend on the grade of pretreatment; all substances that may damage the coating or affect its adhesion have to be removed. The application surface must be bare metal, which is dry and free of dust and grease. Stir before application. The layer thickness of the touch-up film should equal 1.5 times that of hot-dip galvanizing (approx. 2 to 3 coats). In addition, the touch-up coating should overlap the hot-dip galvanizing by at least 1 cm (0.4 in). **Dry to touch:** ≈ 15 min **Dry to handle:** ≈ 45 min **Completely dry:** 2 to 3 days

Cautions: Stated dry times assume an ambient temperature of 20 °C (68 °F) and 50% RH.

This information is based on our experience. Preliminary tests are advised before use. For more details, see the technical data sheet.

FR ZINC 300

Caractéristiques: Une peinture de retouche riche en zinc offrant une protection à long terme contre la rouille et la corrosion causées par l'exposition atmosphérique. Contient plus de 90% de zinc métallique qui agit comme une anode sacrificielle qui protège la structure métallique sous-jacente de l'oxydation. Résistant à la température jusqu'à environ 300 °C (572 °F). Conforme aux règlements canadiens sur les COV.

Utilisations: Convient pour la retouche des zones endommagées sur les surfaces galvanisées et les soudures. Ne convient pas comme apprêt anti-poussière de zinc pour une protection anticorrosion renforcée. Idéal pour la construction en acier, la construction navale, le forgeage, les ateliers de réparation et la construction de véhicules.

Mode d'emploi: Le degré de protection contre la corrosion dépend de la qualité du prétraitement; toutes les substances susceptibles d'endommager le revêtement ou d'affecter son adhérence doivent être éliminées. La surface d'application doit être un métal nu, qui est sèche et exempte de poussière et de graisse. Agiter avant l'application. L'épaisseur de couche doit être égale à 1.5 fois celle de la galvanisation à chaud (environ 2 à 3 couches). De plus, le revêtement de retouche doit chevaucher la galvanisation à chaud d'au moins 1 cm (0.4 po). **Sec au toucher:** ≈ 15 min **Sec à manipuler:** ≈ 45 min **Complètement sec:** 2 à 3 jours

Avertissements: Les temps de séchage indiqués supposent une température ambiante de 20 °C (68 °F) et 50% d'humidité relative.

Cette information est basée sur notre expérience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation. Pour plus de détails, voir la fiche technique.

Art. 892.200 083

