

RE POWER BOND

Caractéristiques: Un adhésif époxy supérieur bicomposant qui scelle et colle les panneaux de carrosserie afin de réduire le temps de soudage et de rivetage. Fournit un long temps de travail pour faciliter l'ajustement et la manipulation. Contient des billes de verre pour fournir un espace adéquat entre les pièces pour une force de liaison optimale.

Utilisations: Conçu pour coller les pièces et les panneaux en acier, aluminium, SMC et fibre de verre.

Préparation de surface: Nettoyer soigneusement la ligne de liaison avec un nettoyant à base de solvant approprié pour enlever la graisse et la cire. Enlever la rouille et la peinture de la surface de liaison en utilisant un disque abrasif de 36 à 50 grains. Redresser et réparer les pièces à coller. Serrer en place et vérifier l'ajustement et l'alignement. Retirer le panneau et le nettoyer à nouveau. Essuyer à sec pendant que la surface est encore humide. Pour les pièces en aluminium, poncer la ligne de liaison avec un abrasif de 180 à 220 grains pour éliminer toute corrosion. Nettoyer avec un préparateur d'aluminium. Une fois préparé, coller immédiatement car l'oxydation affectera l'intégrité de la liaison.

Mode d'emploi: Charger la cartouche dans le pistolet conformément aux instructions de l'outil. Jeter les premiers 4 cm (1.5 po) de produit extrudé. Appliquer une perle de 6 à 12 mm (1/4 à 1/2 po) sur toute la ligne de liaison recommandée. Étaler de sorte que l'adhésif se relie du métal nu à la surface apprêtée en ne laissant aucun vide ou espace d'air entre l'adhésif et l'appât. Placer le panneau de remplacement sur le véhicule et le serrer dans la bonne position. Ne pas trop serrer. L'épaisseur de l'adhésif entre les deux panneaux doit être de 0.7 à 1.2 mm (1/32 à 1/16 po). À l'aide d'un gant en caoutchouc, lisser l'époxy qui a été pressé par le serrage pour sceller le joint le long du bord collé. **Temps ouverts:** 60 min. **Temps de travail:** 90 min. **Temps de serrage:** 4 h. **Temps de séchage:** 24 h. **Avertissements:** Tous les temps sont à 23 °C (73.4 °F). Peut être accéléré avec la chaleur. Les composants structurels doivent être soudés. Cet adhésif est combustible. Garder un espace de 5 cm (2 po) entre les lignes de liaison et les lignes de soudure. Attendre 24 h avant de remettre le véhicule en service.

This information is based on our experience. Des tests préalables sont avisés avant l'utilisation.

Component B (Tan): DANGER Causes severe skin burns and eye damage. May cause an allergic skin reaction. May cause cancer by inhalation. May damage the unborn child. **Prevention:** Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Avoid breathing mist or vapors. Wash skin thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wear protective gloves, protective clothing, eye protection and face protection. **Response:** IF SWALLOWED: Rinse mouth. Do NOT induce vomiting. Immediately call a POISON CENTER. IF ON SKIN (or hair): Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water. Immediately call a POISON CENTER. IF skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF INHALED: Remove self and keep others out of the workplace. Wear protective clothing, eye protection and face protection. **Response:** IF ON SKIN: Wash with plenty of water. IF skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER. IF exposed or concerned: Get medical attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. **Storage:** Store locked up. **Disposal:** Dispose of contents and container to an approved waste disposal plant.

Component B (Havane): DANGER Provoque de graves brûlures de la peau et de graves lésions des yeux. Peut provoquer une allergie cutanée. Peut provoquer le cancer par inhalation. Peut nuire au fœtus. **Prévention:** Se procurer les instructions avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

Éviter de respirer les vapeurs. Se laver la peau soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne doivent pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection, des vêtements de protection, un équipement de protection des yeux et du visage. **Intervention:** EN CAS D'INGESTION: Rincer la bouche. Ne PAS faire vomir. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON. EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Consulter un médecin. EN CAS D'INHALATION: Transposer la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON. En cas d'exposition prouvée ou suspectée: Consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. **Entreposage:** Garder sous clé. **Élimination:** Éliminer le contenu et le récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

See the SDS for more info at/Voir la FDS pour plus d'info au:

wurth.ca or call/ou appeler: 1-800-263-5002

Manufactured for/Fabriqué pour: **Wurth Canada Limited/Limitée**
345 Hanlon Creek Blvd, Guelph, ON, N1C 0A1



POWER BOND

Epoxy panel bonder

Colle époxyde pour panneaux

Net content/Contenu net:

220 mL (7.4 US fl oz)

EN POWER BOND

Features: A superior two-part epoxy adhesive that seals and bonds outer body panels to reduce welding and riveting time. Provides a long work time for easier adjusting and handling. Contains glass beads to provide adequate spacing between parts for optimal bond strength.

Uses: Designed to bond steel, aluminum, SMC, and fiberglass parts and panels.

Surface preparation: Thoroughly clean the bond line with an appropriate solvent-based cleaner to remove grease and wax. Remove rust and paint from bonding surface using a 36 to 50 grit abrasive disc. Straighten and repair parts to be bonded. Clamp in place and check for fit and alignment. Remove panel and clean it again. Wipe dry while the surface is still wet. For aluminum parts, sand the bond line with 180 to 220 grit abrasive to remove any corrosion. Clean with an aluminum prep. Once prepared, bond immediately as oxidation will affect bond integrity.

Directions: Load cartridge in the gun according to tool instructions. Discard the first 4 cm (1.5 in) of extruded product. Apply a 6 to 12 mm (1/4 to 1/2 in) bead to the entire recommended bond line. Spread adhesive so it bridges from the bare metal to the primed surface leaving no voids or air gaps between the adhesive and the primer. Place replacement panel onto vehicle and clamp it in the proper position. Do not over clamp. The adhesive thickness between the two panels should be 0.7 to 1.2 mm (1/32 to 1/16 in). Using a rubber glove, smooth out any excess material with a squeegee out from clamping to seal the seam along the bonded edge. **Open time:** 60 min. **Working time:** 90 min. **Clamp Time:** 4 h. **Cure time:** 24 h. **Cautions:** All times based on 23°C (73.4 °F). May be accelerated with heat. Structural components should be welded. This adhesive is combustible. Keep a gap of 5 cm (2 in) between bonding lines and welding lines. Allow 24 h before returning vehicle to service.

This information is based on our experience. Preliminary tests are advised before use.

Not for retail sale/
Pas pour la vente au détail

Made in Canada/Fabriqué au Canada

Art. 893.450200 083



Component A (Black): DANGER Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. Causes serious eye damage. Suspected of causing cancer. May damage the unborn child. Causes damage to organs (Lungs, Adrenal gland, Liver, Heart) through prolonged or repeated exposure. **Prevention:** Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Do not breathe mist or vapors. Wash skin thoroughly after handling. Do not eat, drink or smoke when using this product. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wear protective gloves, protective clothing, eye protection and face protection. **Response:** IF ON SKIN: Wash with plenty of water. If skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. Immediately call a POISON CENTER. IF exposed or concerned: Get medical attention. Take off contaminated clothing and wash it before reuse. **Storage:** Store locked up. **Disposal:** Dispose of contents and container to an approved waste disposal plant.

Component A (Noir): DANGER Provoque une irritation cutanée. Peut provoquer une allergie cutanée. Provoque de graves lésions des yeux. Susceptible de provoquer le cancer. Peut nuire au fœtus. Risque avéré d'effets graves pour les organes (Poumons, Glande surrénale, Foie, Cœur) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée. **Prévention:** Se procurer les instructions avant utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Ne pas respirer les vapeurs. Se laver la peau soigneusement après manipulation. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection, des vêtements de protection, un équipement de protection des yeux et du visage. **Intervention:** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée: Consulter un médecin. EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON. En cas d'exposition prouvée ou suspectée: Consulter un médecin. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. **Entreposage:** Garder sous clé. **Élimination:** Éliminer le contenu et le récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

See the SDS for more info at/Voir la FDS pour plus d'info au:

wurth.ca or call/ou appeler: 1-800-263-5002

Manufactured for/Fabriqué pour: **Wurth Canada Limited/Limitée**
345 Hanlon Creek Blvd, Guelph, ON, N1C 0A1