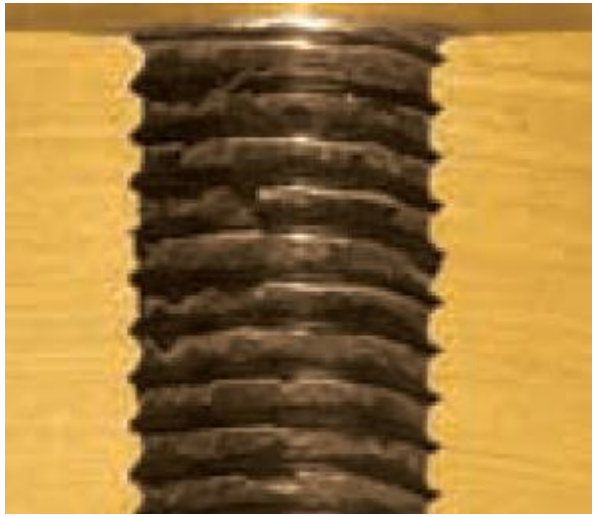
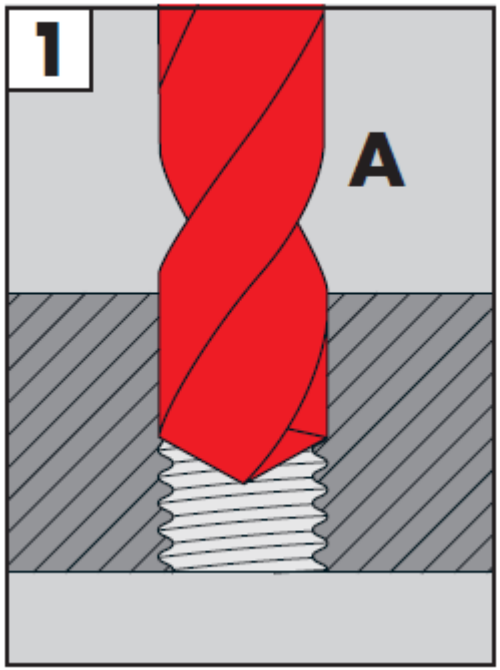
Time-Sert – Application Steps

Time-Sert - Étapes de l'application

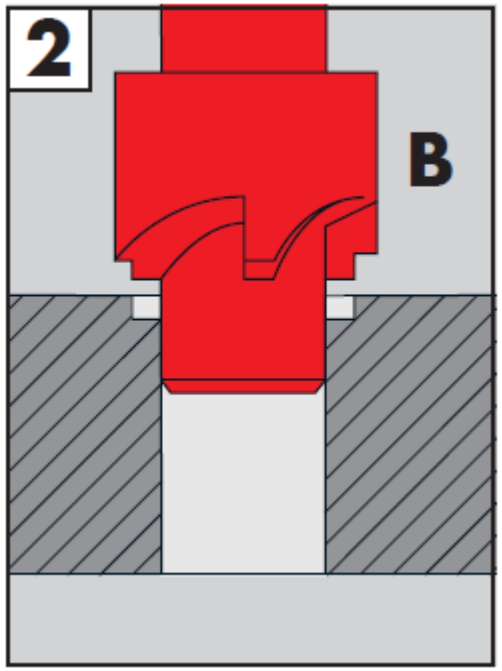


D C B A



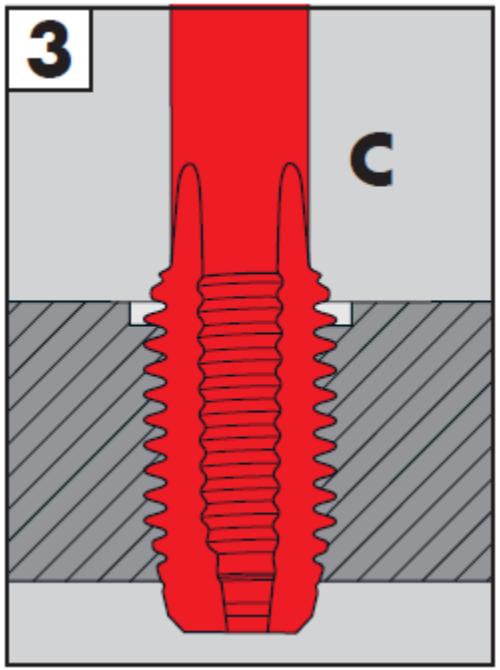
Phase 1:
Drill out the damaged thread with the HSS drill to the base. Make sure that the hole is aligned

Percez le fil endommagé avec la perceuse HSS sur la base. Assurez-vous que le trou est aligné



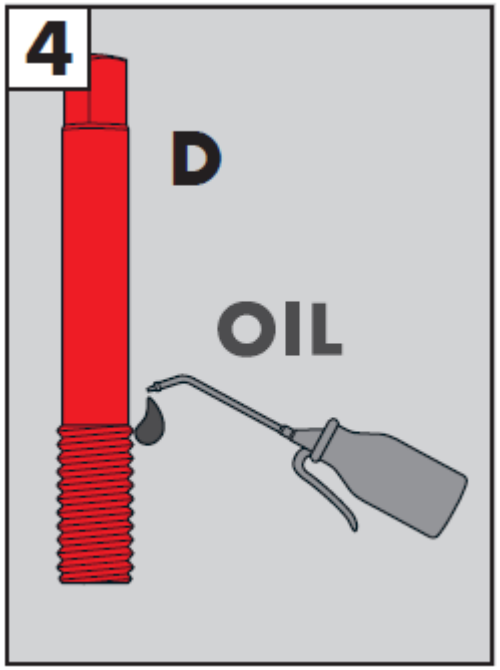
Phase 2:
The hole is lowered so that the depth stop on the workpiece is applied

Le trou est abaissé de sorte que la butée de profondeur sur la pièce à usiner est appliquée



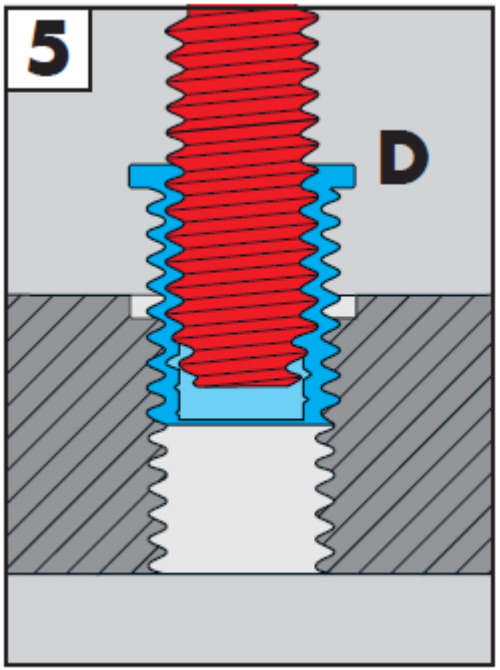
Phase 3:
Use the thread drill to cut the thread to the full depth of the hole.
Make sure that the drill hole is aligned

Utilisez le foret pour couper le fil à la profondeur totale du trou.
Assurez-vous que le trou de forage est aligné



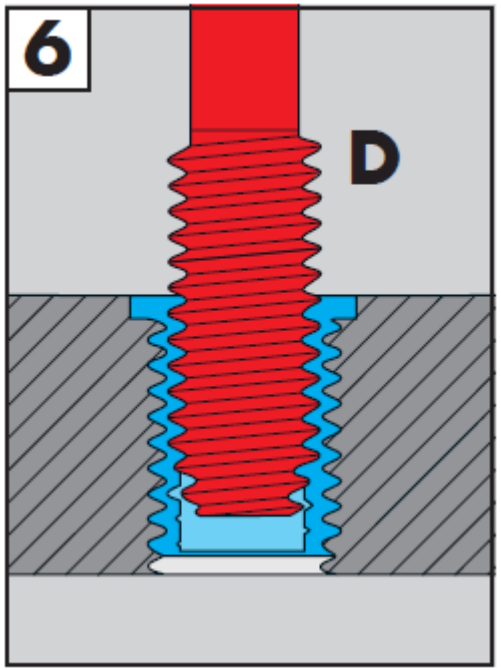
Phase 4:
Blow out chips. Lubricate the insertion tool and screw in the bush <u>by hand..</u>

Souffler les copeaux. Lubrifiez l'outil d'insertion et vissez le manche à la main.



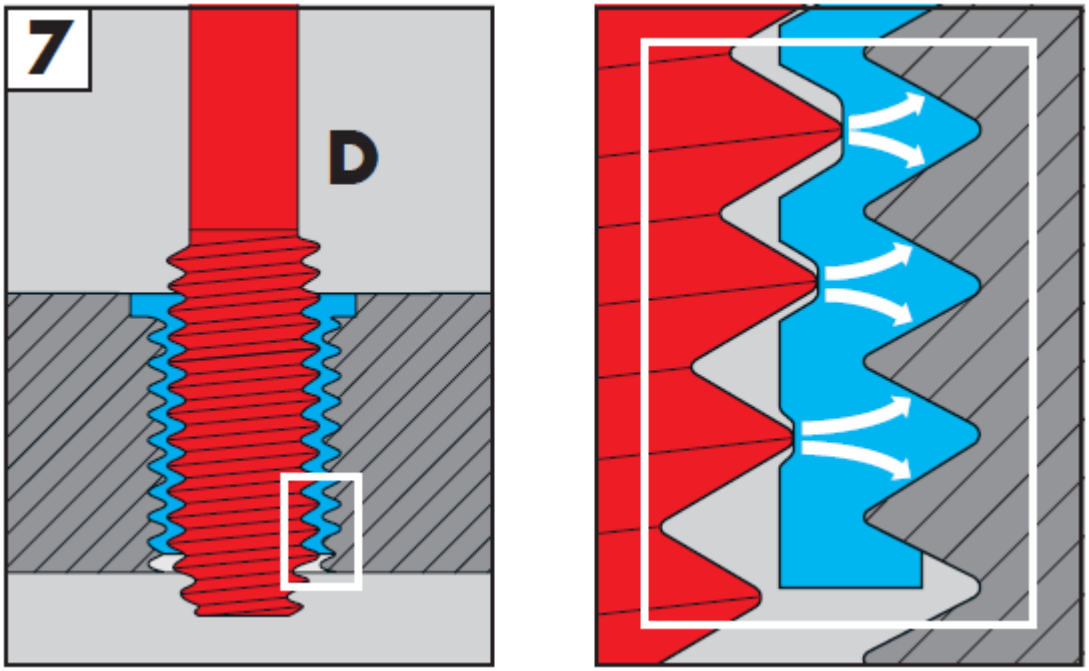
Phase 5:
Use the Time-Sert tool to screw the bush into the thread.

Utilisez l'outil Time-Sert pour visser la brousse dans le fil.



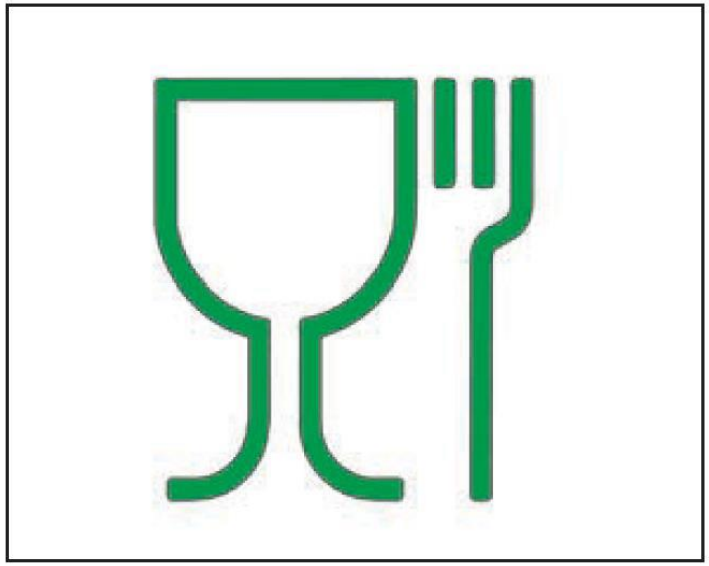
Phase 6:
Once the socket is flush with the surface, the last threads are formed with the help of the insertion tool. The resistance while screwing in, will significantly rise.

Une fois que la douille est alignée avec la surface, les derniers fils sont formés à l'aide de l'outil d'insertion. La résistance lors du vissage, augmentera considérablement.



Phase 7:
In this phase, only the partially pre-cut thread lengths of the bushing are forced outwards. The insertion tool presses the excess material into the workpiece.

Dans cette phase, seules les longueurs de fil partiellement pré-coupées de la douille sont forcées vers l'extérieur. L'outil d'insertion presse le surplus de matière dans la pièce à usiner.



Time-Sert is available in M6, M8, M10 and for stainless steel.

For the application in the food sector, stainless steel construction or threads under extremely high loads. Thank you.

Time-Sert est disponible en M6, M8, M10 et en acier inoxydable.

Pour l'application dans le secteur alimentaire, la construction en acier inoxydable ou les fils sous des charges extrêmement élevées. Je vous remercie.